

НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ТИПА К И АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ НА ИХ ОСНОВЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Насосы типа К, 1К – центробежные, горизонтальные, консольные, с сальниковым или торцовым уплотнением вала.

Корпус насоса представляет чугунную отливку, в которой выполнены входной и выходной патрубки, спирально-кольцевой отвод и опорные лапы. Входной патрубок расположен по оси вращения, выходной патрубок направлен вертикально вверх и расположен в одной плоскости с осью вращения.

Рабочее колесо - центробежное, одностороннего входа, закрытого типа. Ротор насоса приводится во вращение электродвигателем через соединительную втулочно-пальцевую муфту.

Направление вращения ротора - по часовой стрелке, если смотреть со стороны привода.



ПРИМЕНЕНИЕ

- для перекачивания чистой (холодной/горячей) воды в системах водоснабжения
- для обеспечения дополнительной циркуляции в системах водо- и теплоснабжения
- в системах подачи технической воды, для обеспечения технологических процессов промышленных предприятий включая нефтеперерабатывающие и металлургические отрасли
- для обеспечения водой садоводческих и дачных посёлков
- в системах пожаротушения жилых и гражданских объектов
- на объектах теплоэнергетики – ТЭС, АЭС, для обеспечения работы основных и вспомогательных систем станций связанных с использованием чистой и технической воды

Температура перекачиваемой жидкости зависит от типа уплотнения:

- от 0 до +85 °С – с одинарным сальниковым уплотнением;
- от 0 до +105 °С – с двойным сальниковым уплотнением;
- от 0 до +140 °С – с одинарным торцевым уплотнением.

Агрегат насосный типа К может работать как с разрежением, так и с подпором на входе. Максимальное давление на входе насоса – 0,35 МПа для насосов К с сальниковым уплотнением и 0,8 МПа для насосов К с торцовым уплотнением.

Корпус насоса К, крышка, защитная втулка, корпус подшипника и рабочее колесо изготавливаются из чугуна марки СЧ 20. Вал насосного агрегата выполнен из стали 35-ЗГП.

В типовой комплектации насосы К поставляются с одинарным сальником, в климатическом исполнении УХЛ4. Под заказ насос К может быть изготовлен с двойным сальниковым или одинарным торцовым уплотнением, а также в климатических исполнениях Т, ТВ, ТС.

Варианты маркировки консольных насосов типа К:

1 К 50-32-125 а –С УХЛ4

1 2 3 4 5 6 7 8

где:

- 1.** Модернизация: без цифры, «1», «2»;
- 2.** Тип насоса: К – консольный;
- 3.** Диаметр всасывающего патрубка, мм;
- 4.** Диаметр напорного патрубка, мм;
- 5.** Номинальный диаметр рабочего колеса, мм
- 6.** Подрезка рабочего колеса:
без буквы – номинальный диаметр рабочего колеса,
«м» - увеличенный диаметр,
«а» - уменьшенный диаметр для работы в средней части поля Q-H,
«б» - уменьшенный диаметр для работы в нижней части поля Q-H;
- 7.** Тип уплотнения:
«С» - одинарное сальниковое,
«СД» - двойное сальниковое,
«5» - одинарное торцовое;
- 8.** Климатическое исполнение и категория размещения.

1 К 8/18 а -СД УХЛ4

1 2 3 4 5 6 7

где:

- 1.** Модернизация: без цифры, «1», «2»;
- 2.** Тип насоса: К – консольный;
- 3.** Подача, м³/ч;
- 4.** Напор, м;
- 5.** Подрезка рабочего колеса:
без буквы – номинальный диаметр рабочего колеса,
«м» - увеличенный диаметр,
«а» - уменьшенный диаметр для работы в средней части поля Q-H,
«б» - уменьшенный диаметр для работы в нижней части поля Q-H;
- 6.** Тип уплотнения:
«С» - одинарное сальниковое,
«СД» - двойное сальниковое,
«5» - одинарное торцовое;
- 7.** Климатическое исполнение и категория размещения.

Таблица 1.

Технические характеристики насосов К.

Название агрегата	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Рабочая зона		Кавит. запас, м	Электродвигатель**			Габаритные размеры агрегата, мм*			Диаметр патрубков, мм***		Масса насоса, кг*	Масса агрегата, кг*
			подача, м ³ /ч	напор, м		марка	кВт	об/мин	Л	В	Н	вход	выход		
К 8/18	8	18	5...14	12...19	3,8	АИР 80А2	1,5	3000	790	312	330	50	32	32	61
К 8/18а	8	15	4...12,5	10...16	3,8	АИР 80А2	1,5	3000	790	312	330	50	32	32	61
К 50-32-125	12,5	20	8...15	18...21	3,5	АИР 80А2	1,5	3000	770	340	306	50	32	32	70
К 50-32-125а	10	16	7...14	15...17	3,5	АИР 80А2(71В2)	1,5 (1,1)	3000	745	340	306	50	32	32	66
К 20/18	20	18	17...23	16...19	3,8	АИР 80В2	2,2	3000	795	215	342	65	50	33	62
К 65-50-125	25	20	14...33	17...22	3,8	АИР 90Л2	3	3000	770	340	316	65	50	37	90
К 65-50-125а	23	16	13...31	14...17	3,8	АИР 90Л2	3	3000	770	340	316	65	50	37	90
К 20/30м	25	32	12...30	28...36	3,8	АИР 100Л2	5,5	3000	865	300	343	65	40	34	84
К 20/30	20	30	10...29	24...32	3,8	АИР 100S2	4	3000	835	300	343	65	50(40)	34	77
К 20/30а	20	25	9...22	24...29	3,8	АИР 90Л2	3	3000	810	290	343	65	50(40)	34	67
К 65-50-160	25	32	15...32	28...34	3,8	АИР 100Л2	5,5	3000	865	400	348	65	50	46	107
К 65-50-160а	20	25	13...30	21...27	3,8	АИР 100S2	4	3000	830	400	348	65	50	46	100
К 45/30	45	30	24...52	28...35	4,0	АИР 112М2	7,5	3000	1065	300	425	80	65(50)	53	145
К 45/30а	35	25	22...42	21...27	4,0	АИР 100Л2	5,5	3000	975	300	405	80	65(50)	53	120
К 80-65-160	50	32	35...60	29...34	4,0	АИР 112М2	7,5	3000	925	440	406	80	65	50	130
К 80-65-160а	45	28	30...60	24...30	4,0	АИР 112М2	7,5	3000	925	440	406	80	65	50	130
К 45/55	45	55	32...60	51...59	4,0	АИР 160S2	15	3000	1300	393	494	80	50	58	220
К 45/55а	40	41	27...52	35...44	4,0	АИР 132М2	11	3000	1120	370	448	80	50	58	160
К 80-50-200	50	50	35...70	42...54	3,5	АИР 160S2	15	3000	1120	458	455	80	50	56	230
К 80-50-200а	45	40	28...58	35...44	3,5	АИР 132М2	11	3000	990	440	425	80	50	56	172
К 90/20	90	20	60...100	17...22	4,0	АИР 112М2	7,5	3000	1055	332	412	100	80	67	155
К 90/20а	72	18	50...80	16...19	4,0	АИР 100Л2	5,5	3000	1010	332	388	100	80	67	136
К 90/35	90	35	65...115	31...37	4,5	АИР 160S2	15	3000	1290	393	494	100	80	73	225
К 90/35а	85	29	60...110	24...31	4,5	АИР 132М2	11	3000	1110	370	438	100	80	73	162
К 100-80-160	100	32	70...130	24...37	4,5	АИР 160S2	15	3000	1235	440	455	100	80	78	243
К 100-80-160а	90	26	60...115	20...30	4,5	АИР 132М2	11	3000	1105	440	425	100	80	78	203
К 100-80-160б	80	20	45...95	16...23	4,5	АИР 112М2	7,5	3000	1050	440	410	100	80	78	168

Таблица 1. (продолжение)

Технические характеристики насосов К.

Название агрегата	Номинал. подача, м ³ /ч	Номинал. напор, м	Рабочая зона		Кавит. запас, м	Электродвигатель**			Габаритные размеры агрегата, мм*			Диаметр патрубков, мм***		Масса насоса, кг*	Масса агрегата, кг*
			подача, м ³ /ч	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход		
K 100-65-200	100	50	70...130	41...54	4,5	АИР 180M(S)2	30 (22)	3000	1235	470	510	100	65	78	295
K 100-65-200a	90	40	60...120	30...44	4,5	АИР 160M2	18,5	3000	1265	470	475	100	65	78	270
K 100-65-250	100	80	65...140	68...84	4,5	АИР 200L2	45	3000	1410	550	555	100	65	95	440
K 100-65-250a	90	67	50...130	58...71	4,5	АИР 200M2	37	3000	1365	550	555	100	65	95	415
K 100-65-250б	80	60	40...120	50...62	4,5	АИР 180M2	30	3000	1310	550	535	100	65	95	360
K 160/30	160	30	120...190	27...33	4,2	АИР 180M4	30	1500	1515	470	530	150	100	150	400
K 160/30a	140	29	115...185	25...31	4,2	АИР 180S4	22	1500	1465	470	530	150	100	150	308
K 160/30б	140	22	110...170	19...25	4,2	АИР 160M4	18,5	1500	1480	470	495	150	100	150	350
K 150-125-250	200	20	120...240	18...23	4,2	АИР 160M(S)4	18,5 (15)	1500	1305	475	565	150	125	140	435
K 150-125-250a	180	16	100...220	14...18	4,2	АИР 132M4	11	1500	1135	470	455	150	125	140	300
K 150-125-315	200	32	120...240	30...36	4,0	АИР 180M4	30	1500	1375	540	610	150	125	161	425
K 150-125-315a	180	26	100...200	25...29	4,0	АИР 180S4	22	1500	1325	540	610	150	125	161	403
K 290/30	290	30	220...330	26...33	4,2	АИР 200M4	37	1500	1620	550	555	200	125	170	480
K 290/30a	250	24	190...300	20...26	4,2	АИР 180M4	30	1500	1535	470	530	200	125	170	420
K 200-150-250	315	20	220...380	17...24	4,2	АИР 180M4	30	1500	1375	540	610	200	150	170	435
K 200-150-250a	290	17	200...340	15...18	4,2	АИР 180S4	22	1500	1325	540	610	200	150	170	415
K 200-150-315	315	32	220...380	27...35	4,2	АИР 200M4	37	1500	1600	590	670	200	150	210	565
K 200-150-315a	290	26	180...340	23...30	4,2	АИР 180M4	30	1500	1515	590	670	200	150	210	525
K 200-150-400	400	50	220...450	47...55	5,0	АИР 250M4	90	1500	1800	770	765	200	150	250	900
K 200-150-400a	400	40	220...450	37...46	5,0	АИР 250S4	75	1500	1770	770	765	200	150	250	858

* Габаритные размеры и вес приведены для насосов на сварной раме. Габариты и вес агрегатов на литой станине и на профиле могут отличаться.

** В скобках приведена мощность электродвигателей для энергосберегающих версий насосов, при этом номинальные подача и напор не меняются.

*** В скобках приведен вариант размера выходного патрубка в зависимости от производителя насоса

Таблица 2.

Технические характеристики насосов 1К и 2К.

Название агрегата	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Рабочая зона		Кавит. запас, м	Электродвигатель*			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
			подача, м ³ /ч	напор, м		марка	кВт	об/мин	Л	В	Н	вход	выход		
1К 50-32-125	12,5	21	7,5...17	18...23	3,5	AIP 80B2	2,2	3000	820	318	312	50	32	35	64
1К 50-32-125м	12,5	23	8...18	19...25	3,5	AIP 90L2 (80B2)	3,0 (2,2)	3000	820	318	312	50	32	35	68
1К 50-32-125а	12,5	19	6,5...16	16...21	3,5	AIP 80B2	2,2	3000	820	318	312	50	32	35	64
1К 50-32-125б	10	16	5...14	14...17	3,5	AIP 80A2	1,5	3000	816	318	312	50	32	35	61
1К 8/18	8	18	5...14	12...19	3,8	AIP 80A2	1,5	3000	790	296	328	50	32	32	61
1К 8/18а	8	15	4...12,5	10...16	3,8	AIP 80A2	1,5	3000	790	296	328	50	32	32	61
1К 65-50-160	25	32	12...32	27...37	3,8	AIP 100L2	5,5	3000	892	365	352	65	50	50	95
1К 65-50-160а	20	31	10...30	25...34	3,8	AIP 100S(L)2	4 (5,5)	3000	892	365	352	65	50	50	95
1К 65-50-160б	20	25	8...28	20...28	3,8	AIP 100S2	4,0	3000	862	365	352	65	50	50	89
1К 20/30м	25	32	12...30	28...36	3,8	AIP 100L2	5,5	3000	865	300	343	65	40	34	75
1К 20/30	20	30	10...29	24...32	3,8	AIP 100S2	4	3000	835	300	343	65	40	34	69
1К 20/30а	20	25	9...22	24...29	3,8	AIP 90L2	3	3000	810	290	343	65	40	34	67
1К 45/30	45	30	24...52	28...35	4,0	AIP 112M2	7,5	3000	1065	300	425	80	50	53	145
1К 45/30а	35	25	22...42	21...27	4,0	AIP 100L2	5,5	3000	975	290	405	80	50	53	120
1К 80-65-160	50	32	37...63	26...34	4,0	AIP 112M2	7,5	3000	1025	324	485	80	65	60	181
1К 80-65-160м	50	38	30...75	31...40	4,0	AIP160S2(132M2)	15 (11)	3000	1190	334	535	80	65	60	228
1К 80-65-160а	45	28	35...56	23...31	4,0	AIP 112M2	7,5	3000	1000	324	460	80	65	60	161
2К 80-65-160	50	32	27...65	27...34	4,0	AIP 112M2	7,5	3000	953	324	450	80	65	60	144
2К 80-65-160м	50	38	30...75	31...40	4,0	AIP160S2(132M2)	15 (11)	3000	1125	350	540	80	65	60	222
2К 80-65-160а	45	30	25...60	27...32	4,0	AIP 112M2	7,5	3000	953	324	450	80	65	60	144
1К 80-50-200	50	50	30...75	38...54	3,5	AIP 160M(S)2	18,5 (15)	3000	1190	334	537	80	50	58	248
1К 80-50-200м	65	55	35...80	47...65	3,5	AIP180S2 (160M2)	22 (18,5)	3000	1135	375	540	80	50	58	259
1К 80-50-200а	45	45	25...75	34...47	3,5	AIP160S2(132M2)	15 (11)	3000	1160	334	537	80	50	58	236
1К 80-50-200б	40	35	20...65	25...37	3,5	AIP132M2(112M2)	11 (7,5)	3000	995	324	490	80	50	58	185

Таблица 2 (продолжение)

Технические характеристики насосов 1К и 2К

Название агрегата	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Рабочая зона		Кавит. запас, м	Электродвигатель*			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
			подача, м ³ /ч	напор, м		марка	кВт	об/мин	Л	В	Н	вход	выход		
1К 100-80-160	100	32	60...125	23...39	4,5	АИР 160S2	15	3000	1220	334	535	100	80	61	241
1К 100-80-160а	90	28	50...120	20...34	4,5	АИР 160S2	15	3000	1190	334	535	100	80	61	230
1К 100-80-160б	90	25	45...115	17...31	4,5	АИР 132M2	11	3000	1018	324	495	100	80	61	182
2К 100-80-160	100	32	60...125	23...39	4,5	АИР 160S2	15	3000	1125	350	540	100	80	61	224
2К 100-80-160м	100	34	60...125	25...41	4,5	АИР 160M2	18,5	3000	1220	334	537	100	80	61	245
2К 100-80-160а	90	28	50...120	20...34	4,5	АИР 160S2	15	3000	1190	334	537	100	80	61	234
2К 100-80-160б	90	28	45...115	17...31	4,5	АИР 132M2	11	3000	1018	324	485	100	80	61	185
2К 100-80-160в	80	25	40...110	15...27	4,5	АИР 132M2	11	3000	1018	324	485	100	80	61	185
1К 100-65-200	100	50	55...135	40...56	4,5	АИР 180M(S)2	30 (22)	3000	1285	365	590	100	65	78	290
1К 100-65-200м	100	55	60...140	42...60	4,5	АИР 180M2	30	3000	1285	365	590	100	65	78	290
1К 100-65-200а	90	45	50...125	35...50	4,5	АИР180S2 (160M2)	22 (18,5)	3000	1235	365	590	100	65	78	272
1К 100-65-200б	90	40	45...120	32...45	4,5	АИР 160M2	18,5	3000	1305	365	555	100	65	78	258
1К 100-65-250	100	80	70...130	69...87	4,5	АИР 200L2	45	3000	1416	410	640	100	65	90	426
1К 100-65-250м	100	90	70...135	78...98	4,5	АИР 225M2	55	3000	1470	458	685	100	65	90	510
1К 100-65-250а	80	70	65...125	59...72	4,5	АИР 200M2	37	3000	1370	410	640	100	65	90	405
1К 100-65-250б	100	60	65...115	50...61	4,5	АИР 180M2	30	3000	1315	410	615	100	65	90	346
1К 150-125-315	200	32	150...280	25...34	4,0	АИР 200(180)M4	37 (30)	1500	1460	496	790	150	125	180	530
1К 150-125-315а	200	26	130...250	21...28	4,0	АИР 180M4	30	1500	1400	496	790	150	125	180	490
1К 150-125-315б	170	22	110...230	18...23	4,0	АИР 180S4(160M4)	22 (18,5)	1500	1326	496	790	150	125	180	470

* В скобках приведена мощность электродвигателей для энергосберегающих версий насосов, при этом номинальные подача и напор не меняются.

НАСОСЫ КОНСОЛЬНО-МОНОБЛОЧНЫЕ КМ, 1КМ

Насос КМ - центробежный, горизонтальный, консольный, моноблочный, одноступенчатый, с опорой на корпусе насоса.

Агрегат насосный типа «КМ» состоит из насоса и электродвигателя, смонтированных на удлиненном конце вала электродвигателя. Насос крепится к фланцу электродвигателя при помощи промежуточной детали – фонаря. Подвод перекачиваемой жидкости осуществляется горизонтально по оси насоса, отвод – вверх.

Насосы типа КМ предназначены для перекачивания воды производственно-технического назначения с рН от 6 до 9 (кроме морской) и других жидкостей, сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности, в системах водоснабжения, отопления, циркуляции. Размер твердых включений до 0,2 мм с объемной концентрацией не более 0,1%.

Температура перекачиваемой насосом КМ жидкости зависит от типа уплотнения: от 0 до +85 °С – с одинарным сальниковым уплотнением;
от 0 до +105 °С – с двойным сальниковым уплотнением; от 0 до +140 °С – с одинарным торцевым уплотнением.

Агрегат насосный типа КМ может работать как с разряжением, так и с подпором на входе. Максимальное давление на входе насоса – 0,35 МПа для насосов КМ с сальниковым уплотнением и 0,8 МПа для насосов КМ с торцевым уплотнением.

Корпус насоса КМ, крышка корпуса, фонарь и рабочее колесо изготавливаются из чугуна марки СЧ 20.

В типовой комплектации насосы КМ поставляются с одинарным сальником, в климатическом исполнении УХЛ4. Под заказ насос КМ может быть изготовлен с двойным сальником или одинарным торцевым уплотнением, а также в экспортном и экспортно-тропическом исполнениях Т, ТВ, ТС



Маркировка консольных насосов типа КМ:

1 КМ 50-32-125 а –С УХЛ4

1 2 3 4 5 6 7 8

где:

- 1.** Модернизация: без цифры, «1»;
- 2.** Тип насоса: КМ – консольный, моноблочный;
- 3.** Диаметр всасывающего патрубка, мм;
- 4.** Диаметр напорного патрубка, мм;
- 5.** Номинальный диаметр рабочего колеса, мм
- 6.** Подрезка рабочего колеса: без буквы – номинальный диаметр рабочего колеса,

- «м»** - увеличенный диаметр,
- «а»** - уменьшенный диаметр для работы в средней части поля Q-H,
- «б»** - уменьшенный диаметр для работы в нижней части поля Q-H;
- 7.** Тип уплотнения:
 - «С»** - одинарное сальниковое,
 - «СД»** - двойное сальниковое,
 - «5»** - одинарное торцовое;
- 8.** Климатическое исполнение и категория размещения.

Таблица 1

Технические характеристики насосов КМ

Название агрегата	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Рабочая зона		Кавитац. запас, м	Электродвигатель			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса агрегата, кг
			подача, м ³ /ч	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход	
КМ 50-32-125	12,5	20	8...15	19...21	3,5	АИР 80В2 Ж	2,2	3000	500	190	230	50	32	40
КМ 50-32-125а	10	16	7...13	15...16	3,5	АИР 80А2 Ж	1,5	3000	470	190	230	50	32	38
КМ 65-50-125	25	20	15...32	17...22	3,8	АИР 100S2 Ж	4	3000	550	210	272	65	50	56
КМ 65-50-125а	23	16	14...31	13...17	3,8	АИР 100S2 Ж	4	3000	550	210	272	65	50	56
КМ 65-50-160	25	32	15...32	28...34	3,8	АИР 100L2 Ж	5,5	3000	578	230	272	65	50	75
КМ 65-50-160а	20	25	13...30	21...27	3,8	АИР 100S2 Ж	4	3000	550	230	272	65	50	70
КМ 80-65-160	50	32	35...60	29...34	4,0	АИР 112М2 ЖК	7,5	3000	635	265	368	80	65	93
КМ 80-65-160а	45	28	30...60	24...30	4,0	АИР 112М2 Ж	7,5	3000	635	265	368	80	65	93
КМ 80-65-160б	40	20	22...65	10...22	4,0	АИР 100L2 Ж	5,5	3000	600	265	300	80	65	76
КМ 80-50-200	50	50	34...68	41...54	3,5	АИР 160S2 Ж	15	3000	855	304	420	80	50	185
КМ 80-50-200а	45	40	28...56	36...44	3,5	АИР 132М2 Ж	11	3000	710	304	370	80	50	185
КМ 100-80-160	100	32	70...130	25...36	4,5	АИР 160S2 Ж	15	3000	855	380	420	100	80	185
КМ 100-80-160а	90	26	60...115	20...30	4,5	АИР 132М2 Ж	11	3000	710	280	370	100	80	145
КМ 100-80-160б	80	20	45...95	18...22	4,5	АИР 112М2 ЖК	7,5	3000	640	280	335	100	80	110
КМ 100-65-200	100	50	70...130	41...54	4,5	АИР 180М2 Ж	30	3000	865	320	460	100	65	260
КМ 100-65-200а	90	40	60...120	30...45	4,5	АИР 180S2 Ж	22	3000	815	320	460	100	65	240
КМ 100-65-250	100	80	70...130	70...83	4,5	АИР 200L2 Ж	45	3000	1028	390	475	100	65	380
КМ 100-65-250а	90	67	60...120	55...70	4,5	АИР 200М2 Ж	37	3000	1028	390	475	100	65	350
КМ 150-125-250	200	20	120...240	17...23	4,2	АИР 160М4 Ж	18,5	1500	870	400	430	150	125	255
КМ 150-125-250а	180	16	100...220	14...18	4,2	АИР 160S4 Ж	15	1500	845	400	430	150	125	250

Таблица 2

Технические характеристики насосов 1KM

Название агрегата	Номин. подача, м ³ /ч	Номин. напор, м	Рабочая зона		Кавитац. запас, м	Электродвигатель			Габаритные размеры агрегата, мм			Диаметр патрубков, мм		Масса агрегата, кг
			подача, м ³ /ч	напор, м		марка	кВт	об/мин	L	B	H	вход	выход	
1KM 50-32-125	12,5	20	7...17	17...22	3,5	АИР 80В2 Ж	2,2	3000	500	300	296	50	32	40
1KM 50-32-125м	12,5	22	8...18	18...24	3,5	АИР 90L2	3,0	3000	480	300	306	50	32	50
1KM 50-32-125а	12,5	18	6...16	16...20	3,5	АИР 80В2 Ж	2,2	3000	500	300	296	50	32	40
1KM 65-50-160	25	32	12...32	27...36	3,8	АИР 100L2 Ж	5,5	3000	560	350	338	65	50	71
1KM 65-50-160а	20	31	10...32	24...32	3,8	АИР 100L2 Ж	5,5	3000	560	350	338	65	50	71
1KM 80-65-160	50	32	27...65	27...34	4,0	АИР 112M2 Ж	7,5	3000	600	350	462	80	65	130
1KM 80-65-160м	50	38	30...75	31...40	4,0	АИР160S2(132M2)	15 (11)	3000	830	350	505	80	65	227
1KM 80-65-160а	45	30	25...60	25...32	4,0	АИР 112M2 Ж	7,5	3000	600	350	462	80	65	130
1KM 80-65-160б	45	26	22...55	24...28	4,0	АИР 100L2 Ж	5,5	3000	570	350	462	80	65	118
1KM 100-80-160	100	32	58...125	23...39	4,5	АИР 160S2 Ж	15	3000	830	350	505	100	80	227
1KM 100-80-160м	100	34	60...128	25...41	4,5	АИР 160M(S)2	18,5 (15)	3000	830	350	505	100	80	237
1KM 100-80-160а	90	28	50...120	20...34	4,5	АИР 160S2 Ж	15	3000	830	350	505	100	80	227
1KM 100-80-160б	90	25	45...115	17...31	4,5	АИР 132M2 Ж	11	3000	660	350	487	100	80	147
1KM 100-80-160в	80	22	40...110	15...28	4,5	АИР 132M2 Ж	11	3000	660	350	487	100	80	147

*Насосы 1KM монтируются на раме

**В скобках приведена мощность электродвигателей для энергосберегающих версий насосов, при этом номинальные подача и напор не меняются

Таблица соответствия насосов КМ разных годов выпуска

Марка консольно-моноблочного насоса		
с 1990 года	до 1990 года	до 1973 года
КМ50-32-125	КМ8/18	1,5КМ-6
КМ65-50-160	КМ20/30	2КМ-6
КМ80-65-160	КМ45/30	3КМ-9
КМ80-50-200	КМ45/55	3КМ-6
КМ100-80-160	КМ90/35	4КМ-12
КМ100-65-200	КМ90/55	4КМ-8
КМ150-125-250	КМ160/20	6КМ-12

Таблица соответствия насосов К разных годов выпуска

Марка консольного насоса		
с 1990 года	до 1990	до 1973
К50-32-125	К8/18	1,5К-6
К65-50-160	К20/30	2К-6
К80-65-160	К45/30	3К-9
К80-50-200	К45/55	3К-6
К100-80-160	К90/35	4К-12
К100-65-200	К90/55	4К-8
К100-65-250	К90/85	4К-6
К150-125-250	К160/20	6К-12
К150-125-315	К160/30	6К-8
К200-150-250	К290/18	8К-18
К200-150-315	К290/30	8К-12